



«الانباء» داخل مصفاة الأحمدى للاطلاع على تشغيل وحدات أضخم مشروع تنموي في تاريخ الكويت

شجاع العجمي

4,3 مليارات دينار إجمالي إنفاق «الوقود البيئي» و2,1 مليار دينار نصيب القطاع الخاص

800 ألف برميل يومياً الطاقة التكريرية لمصفاة الأحمدى و«ميناء عبدالله» بعد انتهاء المشروع بالكامل

معلومات خاصة بالأعمال بمصفاة ميناء الأحمدى

- تتجسد ضخامة أعمال المشروع في كمية أعمال التصنيع الخاصة بمعداته، حيث شارك في تصنيع هذه المعدات حوالي 199 شركة عالمية ومصنع يمثلون 23 دولة حول العالم، وذلك من خلال صدور 526 أمر شراء، هذا بالإضافة للعديد من الشركات العالمية المرخصة للتكنولوجيا المستخدمة في المشروع.
- بلغ الحد الأقصى لعدد العمالة والموظفين لحزمة مصفاة ميناء الأحمدى 27,7 ألفاً، وبلغ عدد العمالة الإنشائية في نهاية شهر يناير 2020 نحو 5,258 عاملاً.
- تم تركيب ما مجموعه 2,559 معدة في 196,5 نظاماً.
- من التحديات الكبرى التي واجهت المشروع هو عمليات الربط مع المصفاة القائمة، حيث جرت جميع أعمال الربط الخاصة بالمشروع سواء فيما يتعلق بتحديث الوحدات القائمة أو إنشاء وحدات جديدة بدون تأثير على سلامة التشغيل أو الإنتاج والالتزامات مع تعاقدات العملاء بالمصفاة، بحيث بلغت 2116 عملية ربط، من 2,130 نقطة ربط ميكانيكية. وتعتبر هذه العملية بالغة التعقيد حيث يتم الربط بشكل آمن دون أن يكون هناك تأثير على استمرارية العمل بالمصفاة.
- يبلغ مجموع أطوال الخطوط الممتدة تحت الأرض 156 كيلو متراً.
- نظام التشغيل والتحكم يغذي عن طريق شبكات تغذية كهربائية وشبكات تحكم إلكترونية مجموع أطوال الأسلاك الخاصة بها يبلغ 6,722 كيلو متراً - ربطت مع الشبكات الحالية عن طريق 826 نقطة ربط.
- 339 كيلو متراً هو مجموع أطوال الخطوط المحفوظة بالخيار.
- مقدار الإنفاق المحلي للحزمة جاوز 300 مليون دينار من المدفوعات.

وحدات المشروع في المصفاة

تتكون وحدات مشروع الوقود البيئي في مصفاة ميناء الأحمدى من الوحدات التالية:

- 1 - وحدات الخدمات وتضم:
 - وحدات إنتاج بخار الماء والمياه المقطرة ومياه التبريد.
 - وحدات إنتاج غاز النيتروجين والهواء.
 - وحدات معالجة تصريف المياه.
- 2 - الوحدات المساندة وتضم:
 - وحدات معالجة الغازات الحمضية.
 - وحدات معالجة المياه الحمضية.
 - وحدات إنتاج الكبريت.
- 3 - وحدات الإنتاج وتضم:
 - وحدة معالجة الغاز البترولي، وتنتج 2264 برميل باليوم.
 - وحدة تحويل النافثا، وتنتج 30 ألف برميل باليوم.
 - وحدة معالجة الأيزوبينتان، وتنتج 8 آلاف برميل باليوم.
 - وحدة فصل الأيزوبينتان، وتنتج 40 ألف برميل باليوم.
 - وحدة فصل الأيزوبينتان، وتنتج 6,8 آلاف برميل باليوم.
 - وحدة إنتاج الديزل منخفض الكبريت، وتنتج 45 ألف برميل باليوم.
 - وحدة معالجة النافثا، وتنتج 26 ألف برميل باليوم.
 - وحدة إنتاج الهيدروجين، وتنتج 60 ألف متر مكعب بالساعة.
 - وحدة معالجة الزيت الثقيل، وتنتج 50 ألف برميل باليوم.
 - وحدة التقطير الفراغي، وتنتج 72 ألف برميل باليوم.
 - وحدة إنتاج الفحم البترولي، وتنتج 37 ألف برميل باليوم.
 - وحدة معالجة نافثا، وتنتج 8,4 آلاف برميل باليوم.

باقة ورد

باقة ورد لمدير العلاقات العامة والإعلام خلود المطيري على الجهود المتميزة التي قامت بها لانجاح جولة «الانباء» في مصفاة الأحمدى في مثل هذه الظروف الاستثنائية الصعبة التي تمر بها الكويت جراء فيروس كورونا المستجد، ولكل فريق إدارة العلاقات والإعلام في شركة البترول الوطنية الكويتية.

● لقد تم تصدير أول شحنة ديزل من المشروع للخارج بتاريخ 4 الجاري في باخرة تيناسيتي (Tenacity ship) بكمية 40 ألف طن.

ما حجم الإنفاق الفعلي على المشروع، وما نصيب القطاع الخاص المحلي؟
 ● إجمالي الإنفاق حتى فبراير 2020 تجاوز 4,3 مليارات دينار، وما تم صرفه من قبل مقاولي المشروع في السوق المحلي من بداية المشروع حتى نهاية 2019 تجاوز 34٪ من قيمة العقود التنفيذية أي ما يعادل 2,1 مليار دينار ما يعادل 9,3 مليارات دولار.

عدد الكويتيين الذين تم تدريبهم وتأهيلهم لتشغيل مشروع الوقود البيئي؟
 ● تهتم إدارة الشركة بالاستثمار في العنصر البشري، والاستفادة من الخبرات العالمية في تطوير قدرات ومهارات موظفيها، وقد تم ابتعاث عدد من مهندسي المصفاة إلى الشركات الكبرى في مختلف دول العالم، وذلك ضمن خطة التطوير التي تلزم بها الشركة. كما تم تنفيذ والورش المختلفة سواء في العديد من الدورات التدريبية داخل الكويت أو في الشركات العالمية المتخصصة بقطاع النفط والغاز حول العالم، وذلك عن طريق الموردين والمرخصين، وذلك لتطوير فريق العمل، وتمكينه من إدارة منشآت الشركة بشكل احترافي، وقد تم اخضاع الموظفين لبرامج تدريبية وفق أحدث التقنيات في هذا المجال بخلاف تبادل الخبرات ما بين مصفاة ميناء الأحمدى وميناء عبدالله، وأيضا تم تشكيل فرق متخصصة حسب الوحدات التي يتضمنها المشروع. وأشار هنا إلى أن أحد الأهداف الاستراتيجية لمشروع الوقود البيئي هو توفير فرص عمل للشباب الكويتي للاندماج في قطاع النفط والتكرير، ولذلك فقد بدأت عملية التوظيف قبل تشغيل المشروع بحوالي عامين، لإعداد فريق عمل يتولى إدارة هذا الصرح الكبير، ويصل عدد موظفي المشروع بدائرة العمليات في مصفاة ميناء الأحمدى إلى 350 موظفاً.

ما الأسواق الجديدة التي ستصبح لدينا الامكانية لدخولها بعد رفع مواصفات المنتجات البترولية، وما استفادة السوق المحلي من تلك المنتجات؟
 ● ستتمكن منتجات البترول الوطنية من دخول الأسواق الأوروبية والأسترالية، حيث ستقوم الشركة بتصدير منتج الديزل المطابق للمواصفات لجميع الأسواق الأوروبية والأسترالية أيضاً. أما بالنسبة للسوق المحلي، فقد تم تحسين جودة المنتجات المحلية بيئياً، مما سيساهم في انخفاض الانبعاثات الملوثة بشكل كبير داخل الدولة.



م. شجاع العجمي

- تصدير أول شحنة ديزل من المشروع إلى الخارج بتاريخ 4 الجاري بكمية 40 ألف طن
- 58,5 ألف عامل بالمشروع وقت الذروة.. و2600 حالياً بمصفاة الأحمدى والعدد في تناقص مستمر
- كوادر الشركة قامت بتشغيل المشروع وفق الجدول الزمني بالتزامن مع تعطيل الدوائر وإغلاق المطار
- عدد موظفي المشروع بدائرة العمليات في مصفاة ميناء الأحمدى يصل إلى 350 موظفاً
- منتجات الكويت ستدخل الأسواق الأوروبية والأسترالية.. وتصدير منتج الديزل المطابق للمواصفات

نسبة حجم الانبعاثات غير البيئية مثل البنزين انخفض من 4٪ إلى 1٪، والعبوات انخفض إلى 35٪، والأولوفين أصبح الحد الأقصى 18٪. 3- تم تحسين جودة منتج وقود الطائرات، حيث تم تخفيض نسبة الكبريت من 700 جزء من المليون إلى 1000 جزء من المليون. 4- أما بالنسبة للديزل، فقد تم تحسين مواصفاته البيئية من حيث الكبريت الذي انخفض من 500 جزء من المليون إلى 10 أجزاء من المليون. 5- بعد إطفاء وحدة التقطير رقم 3، وبناء وحدة جديدة اسمها وحدة إعادة التشغيل الفراغي (VACUUM RERUN UNIT-183) وتتشغيلها وتتشغيل وحدة إنتاج الفحم المكلسن (Delay Coker Unit-136)، يتم إنتاج 55 ألف برميل باليوم من زيت الوقود من وحدتي إعادة التشغيل الفراغي رقم 183 و 83، 37 ألف برميل باليوم منه يتم إرساله لوحدة إنتاج الفحم المكلسن، أما المتبقى والبالغ 18 ألف برميل باليوم من زيت الوقود منخفض الكبريت (1 كبريت) فيتم تصديره إما لمحطات القوى الكهربائية، أو للتصدير الخارجي. 6- أصبحت لدى مصفاة ميناء الأحمدى القدرة على إنتاج الفحم المكلسن ونقله إلى مصفاة ميناء عبدالله.



ما كمية ونوعية ومواصفات المنتجات البترولية التي ينتجها المشروع؟
 ● بعد تشغيل مشروع الوقود البيئي في مصفاة ميناء الأحمدى، تقوم المصفاة بإنتاج مشتقات كالتالي:
 1- إنتاج النافثا بكمية تصل إلى 8 كيلو أطنان باليوم وتعادل 73,2 ألف برميل باليوم حيث تم تحسين جودة المنتج بيئياً من حيث الكبريت من 700 جزء من المليون إلى 500 جزء من المليون.
 2- قدرة إنتاج وقود السيارات (الجازولين) زادت من 7,8 كيلو أطنان باليوم ويعادل 66 ألف برميل باليوم إلى 13 كيلو طناً باليوم ويعادل 110 ألف برميل باليوم، بمواصفات بيئية عالية الجودة، حيث انخفض مستوى الكبريت من 10 أجزاء من المليون، والتقييد بتخفيض مستمر.

العالمية دون معرفة تاريخ مصدر لذلك، أو المضي قدماً في عمليات التشغيل اعتماداً على كوادر الشركة. وإيماناً من الشركة بخطة التدريب والتجهيز التي عملت عليها طويلاً، تم الاتفاق على الأخذ بالخيار الثاني، وعليه فقد تم تشغيل الوحدات بشكل آمن وفق الجدول الزمني المقرر، ويعد هذا بمنزلة إنجاز متميز لشركة البترول الوطنية وجميع كوادرها. تضمن المشروع تخفيضاً للطاقة التكريرية لمصفاة ميناء الأحمدى عن مستواها السابق.. نود التعرف على هذا الأمر.
 ● تبلغ الطاقة التكريرية الإجمالية لمصفاة ميناء الأحمدى بعد تشغيل المشروع 346 ألف برميل يومياً، بما يعني تراجعاً في كمية الإنتاج التي كانت تصل إلى 466 ألف برميل في اليوم قبل تشغيل المشروع، لكن مواصفات المنتجات الجديدة ستكون أكثر ربحية وأكثر ملاءمة للبيئة، وتفتح العديد من الأسواق العالمية أمام منتجات الشركة، بالإضافة إلى تلبية احتياجات السوق المحلي. الجدير بالذكر هنا أن الطاقة التكريرية الإجمالية السابقة لمصفاة ميناء الأحمدى وميناء عبدالله كانت 736 ألف برميل وسوف تصل بعد اكتمال المشروع إلى 800 ألف برميل باليوم.

ما حجم الاعمال والعمالة التي نفذت هذا المشروع الأضخم في تاريخ شركة البترول

نبارك لكم وللكويت هذه اللحظة التاريخية للقطاع النفطي بتشغيل كامل وحدات مشروع الوقود البيئي في مصفاة الأحمدى.. نود لقاء الضوء على هذا الأمر؟
 ● أود في البداية أن أشكركم على هذا اللقاء، وفي واقع الأمر هذه محطة تاريخية بالفعل، فمشروع الوقود البيئي مشروع ضخم ومهم، وبشكل عام يهدف إلى تمكين الشركة من توسعة نطاق بيع مشتقاتها النفطية في الأسواق العالمية، والتي تضع اشتراطات ومواصفات محددة وصارمة.. لذلك تم تحديث مصفاة ميناء الأحمدى وميناء عبدالله لتحقيق هذا الهدف، وذلك عبر إنشاء العديد من وحدات الإنتاج الجديدة وفق أعلى تكنولوجيا في هذا المجال. وقد أعلنت شركة البترول الوطنية الكويتية في الأسبوع الأول من الشهر الجاري الانتهاء من تشغيل جميع وحدات مشروع الوقود البيئي في مصفاة الأحمدى. وكأنت عمليات التشغيل لوحدة الخدمات قد انطلقت في أواخر سنة 2018، وتبعتها عمليات تشغيل الوحدات المساندة في سبتمبر 2019، بينما انطلقت عمليات تشغيل وحدات الإنتاج في أواخر 2019 وانتهت بنجاح في الأسبوع الأول من الشهر الجاري بتشغيل وحدات إنتاج الفحم البترولي ومعالجة النافثا. وبمثل المشروع قصة نجاح لشركة البترول الوطنية بدءاً من إطلاق الفكرة مروراً بالتنفيذ وانتهاءً بالتشغيل، حيث تعتبر مشروعاً فريداً من نوعه، حيث تعتبر أكبر عملية تحديث لمصفاة ميناء الأحمدى وميناء عبدالله، وقد تمت هذه العملية دون التأثير على سير عمليات الإنتاج واستمرار وفاء الشركة بجميع التزاماتها تجاه عملائها في الأسواق الداخلية والخارجية.

تزامن تشغيل المشروع مع ظروف استثنائية صعبة يمر بها العالم والكويت نجمت عن نقشي جائحة فيروس كورونا المستجد.. كيف انعكس ذلك عليكم خصوصاً في مرحلة التشغيل النهائية؟
 ● مع نقشي فيروس كورونا المستجد عالمياً لاحظنا تقيد في حركة المستثمرين والمرخصين العاملين وعدم رغبتهم وعدم رغبة شركاتهم بالسفر في ظل هذه الظروف، وبعد أن أعلن مجلس الوزراء في تاريخ 12 مارس 2020 عن تعطيل جميع الدوائر الحكومية وإغلاق مطار الكويت احترازياً لاحتلالها مقادير المصنعين والمرخصين العالميين المتواجدين في مواقع الشركة لتتابع عمليات التشغيل الأولية لهذه الوحدات والمعدات كما جرت العادة في كل المشاريع، وبما أن مشروع الوقود البيئي وصل إلى مرحلة متقدمة من تجهيز التشغيل الأكبر لوحدة وأكثرها تعقيداً، فقد أصبحت الشركة أمام خيارين، الأول وقف عمليات التشغيل بانتظار انتهاء الأزمة