



لقطة جماعية للوفد الصحافي مع فريق عمل المصفاة اثناء الجولة الميدانية للاطلاع على عمليات الصيانة لوحدة ازالة الكبريت من الزيت الثقيل



احمد الجيمان يقدم شرحا تفصيليا عن خطوات الصيانة

في جولة ميدانية نظمها «البتروال الوطنية» للصحافيين .. وربحية اليوم الواحد للوحدة تصل إلى 1.2 مليون دولار

بدء عمليات الصيانة الدورية لوحدة «إزالة الكبريت» في مصفاة عبدالله

برنامج الفحص بشكل دوري بحسب الفترة الزمنية لإجراء الفحص لها وإن كل معدة عاملة في المصفاة لها ملف خاص يشمل كل المعلومات الخاصة بها منذ بدء عمل المعدة إلى تاريخ آخر فحص لها. وبين أنه وبعد كل عملية صيانة يقوم قسم التفتيش والتأكد بعمل تقارير عن حالة المعدة عند الفحص واعداد توصيات للتبديل والإصلاح إن لزم وفي حالة وجود تآكل يقوم القسم بعمل دراسة كاملة عن أسباب التآكل وإصدار توصيات لتحسين من أداء المعدة. وذكر أن ان قسم التفتيش والتأكد يقوم بعمل دراسة المخاطر قبل وأثناء عملية الصيانة مما يعمل على حماية المعدة على المدى البعيد. وشدد على ان المتابعة المستمرة لا تعمل فقط على اطالة العمر الافتراضي للمعدة بل انها تزيد من السلامة الميكانيكية لجميع المعدات وبالتالي سلامة العاملين عليها.

الكويتية. وأضاف ان تنفيذ معايير الامن والسلامة يأتي على رأس اولويات شركة البترول الوطنية ولذلك فإن دور قسم التفتيش والتأكد هو تحديد مناطق الخطر (قبل وقوع الضرر) وطرق الإصلاح في كل أجزاء المصفاة أثناء التشغيل الفعلي وكذلك في اوقات الصيانة الدورية والوقائية بالإضافة للتأكد ان كل المعدات تعمل حسب المواصفات المحددة لها والالية المطلوبة. ولقد تم الى الاستعداد لفترة الصيانة في المصفاة تبدأ من قبل 6 اشهر من موعد الصيانة ويقوم القسم بحصر جميع المعدات المفترض فحصها ويتم تجهيز تقرير مفصل عن الاعمال المطلوبة لفحص كل معدة ويقوم قسم التفتيش والتأكد بعمل كل الإجراءات المتبعة لتبديل او صيانة المعدات مع الرجوع للملف الخاص للمعدة ومتابعة تنفيذ التوصيات المقترحة في فترة الصيانة السابقة. وأوضح ان جميع المعدات في المصفاة تدرج تحت

الصيانة الدورية بها. وبين أنه كجزء من الخطة التشغيلية يتم إجراء عملية الصيانة لوحدة الهيدروجين وبعض الوحدات المساندة بالتزامن مع أعمال الصيانة لوحدة إزالة الكبريت من الزيت الثقيل. وقال إنه بعد تشغيل الوحدة بالكامل في ديسمبر 2013، من المتوقع أن تحسن خواص المنتجات لاستخدام نوع جديد من العوامل الحفازة. وسيتم إضافة بعض التعديلات لتطوير الوحدة وتحسين أدائها وقد تم الأخذ بعين الاعتبار عدم تأثير هذا الإيقاف على عمليات الإنتاج والتصدير في المصفاة المعدة سلفاً بالتنسيق مع مؤسسة البترول.

منتجات الوقود البيئي غير متوافقة مع احتياجات العملاء. وحول أهمية اختيار العامل الحفاز باعتبار له أهمية خاصة في تصميم المصفاة والتي تعد أساسا في الأداء. وأشار إلى أن عدد الوحدات التي سيتم عمل الصيانة لها، عبارة عن 7 وحدات وأن عدد المعدات الإجمالي 280 معدة ميكانيكية و224 صماما وأجزاء ميكانيكية أخرى. وبين أن إجمالي عدد أيام الصيانة تصل إلى 40 يوما من 20 أكتوبر إلى 28 نوفمبر. وقال إن عدد الماولين يصل إلى 11 رقما ويصل عدد القوى العاملة إلى 1177.

وتتكون وحدة إزالة الكبريت الثقيل في مصفاة ميناء عبدالله من جزئين، وتنتج هذه الوحدة ناقئا وديزل وزيت ثقيل مخفف بالكبريت. وأشار إلى أنه بناء على الخطة التشغيلية لسنة 2013/2014، تم إيقاف تشغيل جزء من وحدة إزالة الكبريت بتاريخ 20 أكتوبر وهو إيقاف دوري يتم كل 15 شهرا لاستبدال الجودة للمنتجات البترولية مواد حفازة متعددة وخطرة، مشيرا إلى ان الوحدة تحتوي على 5 مفاعلات تشمل اطنانا كبيرة من المواد الحفازة يتم ازلتها ويتم وضع مواد جديدة. وذكر ان عمليات الصيانة لوحدة مدروسة ومجدولة ومخطط لها منذ فترة طويلة، مبينا ان تلك الوحدة من الوحدات الرئيسية في المصفاة بالإضافة الى انها من الوحدات المدروسة عالميا في شركة البترول الوطنية تهتم بتلك الوحدة نظرا لتعاملها مع النفط الكويتي الخام الذي يحتوي على نسب كبيرة من الكبريت بالإضافة الى ان تلك الوحدة تسابر المعايير العالمية في المواد المكررة. وأشار المطيري الى ان وحدة الزيت الثقيل رقم 12 تجرى عليها عمليات الصيانة بصعوبة نظرا لطول فترة الصيانة ومحاولة الانتهاء منها في الوقت المحدد والمخطط لها، منوها الى ان عملية الاطفاء لوحدة وتشغيلها تتم وبشكل مجدول ودقيق.

وأشار المطيري الى ان وحدة الزيت الثقيل رقم 12 تجرى عليها عمليات الصيانة بصعوبة نظرا لطول فترة الصيانة ومحاولة الانتهاء منها في الوقت المحدد والمخطط لها، منوها الى ان عملية الاطفاء لوحدة وتشغيلها تتم وبشكل مجدول ودقيق. وقال ان عملية اطفاء الوحدة تتطلب 4 ايام بالإضافة الى 5 ايام لتشغيل، مؤكدا على ان عملية التشغيل تعتبر من العمليات الحساسة والذكية لاسيما مع الدقة المتناهية التي تتطلبها عمليات التشغيل. وذكر ان هناك مراجعة مستمرة من قبل شركة البترول الوطنية للشركة المزودة للمواد الخام مع مهندسي التصنيع خلال عملية التشغيل الصحيحة خصوصا ان تلك العمليات تتضمن بقاء عمر العامل الحفاز للصيانة الى اليوم الاخير المجدول للصيانة التالية، مؤكدا ان كل وحدة من وحدات المصفاة لها جدول مدروس ضمن الخطة الخمسية الموضوعية من قبل البترول الوطنية.

وأوضح ان عمليات الصيانة الدورية لوحدة إزالة الكبريت من الزيت الثقيل في المصفاة وعدد من الوحدات المساندة التابعة لها وهي الوحدات 23 و24 و25، ووحدة الهيدروجين مشيرا الى ان ذلك تم بالتنسيق مع جميع دوائر المصفاة وأقسامها. وقال الجيمان خلال الجولة الميدانية التي نظمها القاؤون على مصفاة ميناء عبدالله للصحافيين يوم امس، ان عمليات إيقاف التشغيل لبعض الوحدات الرئيسية والبالغ عددها 5 وحدات من اصل 20 وحدة رئيسية بدأت في 20 أكتوبر الماضي وتستمر حتى تاريخ 28 نوفمبر الجاري. وشدد الجيمان على ان أعمال الصيانة لم تؤثر بأي شكل من الاشكال على إنتاج المصفاة او طاقتها التكريرية البالغة 270 ألف برميل يوميا نظرا للمخطط الموضوعي مسبقا للعمليات المتسقة مع المصافي الأخرى بالإضافة الى قطاع التسويق العالمي بمؤسسة البترول الكويتية التي تقوم بدورها بالتنسيق مع زبائن المصفاة حول العالم.

وبين ان تكلفة أعمال الصيانة للوحدة الخمس كاملة ستصل الى 3,17 ملايين دينار منها 2 مليون دينار للمواد الحفازة المستخدمة في هذه العمليات و1,17 مليون دينار لاعمال الصيانة. وأوضح انه تم الاعداد واتخاذ الاجراءات اللازمة وشراء المواد المطلوبة واعداد المخطط لانجاح عملية الصيانة المبرمجة قبل ستة تقريبا من بدء العمليات، مشيرا الى ان عملية الصيانة يشارك فيها نحو 1177 عامل مقاول إضافة الى 300 عامل من العاملين في شركة البترول الوطنية الكويتية، بالإضافة الى عدد 260 عاملا في ورشة الصيانة يقومون بإجراء 2400 عملية صيانة للمعدات والانايب خلال فترة الصيانة. وتابع: «انه خلال أعمال الصيانة سيتم فحص وصيانة 280 معدة ميكانيكية و224 صماما على ان يتم استبدال وتغيير اي معدة متهاكلة». وتوقع الجيمان ان تحقق مصفاة ميناء عبدالله ارباحا جيدة خلال السنة المالية الحالية بفضل قدرات المصفاة العالية والمحافظة على القدرات التشغيلية المرتفعة وادارة



فريق عمل المصفاة خلال تقديم شرح عملي للصحافيين عن عملية الصيانة

عمليات إيقاف التشغيل لبعض الوحدات الرئيسية والبالغ عددها 5 وحدات من أصل 20 وحدة رئيسية بدأت في 20 أكتوبر الماضي وتستمر حتى 28 نوفمبر الجاري

أعمال الصيانة لن تؤثر على إنتاج المصفاة أو طاقتها التكريرية البالغة 270 ألف برميل يوميا

● أحمد مغربي

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ
 يَا أَيُّهَا النَّبِيُّ جَاهِدِ الْكُفْرَ وَالْمُنَافِقَ وَاغْلِبْهُمُ وَالْإِنْسَانُ لَهُ نَفْسٌ مَنُوعَةٌ
 يَا أَيُّهَا النَّبِيُّ جَاهِدِ الْكُفْرَ وَالْمُنَافِقَ وَاغْلِبْهُمُ وَالْإِنْسَانُ لَهُ نَفْسٌ مَنُوعَةٌ
 يَا أَيُّهَا النَّبِيُّ جَاهِدِ الْكُفْرَ وَالْمُنَافِقَ وَاغْلِبْهُمُ وَالْإِنْسَانُ لَهُ نَفْسٌ مَنُوعَةٌ

مشة الكبريت

يتقدم

رئيس وأعضاء مجلس الإدارة وجميع العاملين في

الشركة الكويتية العقارية القابضة

بأحر التعازي القلبية والمواساة من

السيد / طارق ابراهيم المنصور

«نائب المدير العام»

ومن عائلة المنصور الكرام

لوفاة المغفور له بإذن الله تعالى

عمه

عبد العزيز عبدالله المنصور

سائلين الله العلي القدير أن يتغمد الفقيد بواسع رحمته ويسكنه فسيح جناته ويلهم أهله وذويه الصبر والسلوان

اللهم صل على النبي وآل النبي الطيبين

وأكشف المطيري عن ان البترول الوطنية ستصبح أكبر بنك لاحتوائها على أكبر الخدمات الفنية بالوكالة مبارك المطيري أن التكلفة الاجمالية لصيانة وحدة ازالة الكبريت من الزيت الثقيل تصل الى 3 ملايين دينار، لافتا الى ان هناك تراجعاً في الإنتاج يتراوح ما بين 3 الى 7% من إجمالي كميات التكرير في مختلف المنتجات. وبين المطيري أن منتجات الوقود البيئي تتناسب مع المعايير البيئية والمتطلبات الفنية الخاصة باحتياجات العملاء على المدى البعيد. وأشار إلى أنه لا تراجع في التزامات المصفاة تجاه متطلبات العملاء من الناحية التسويقية، نافيا أن تكون

العمليات بكفاءة عالية. ويسؤاله حول كلفة تكرير برميل النفط الخام الواحد قال: «ان الكلفة التي تحمل على سعر البرميل تتراوح بين 5 و6 دولارات، وهي تشمل مصاريف ادارية وتشغيلية وكلفة المواد الحفازة وقطع الغيار واعمال الصيانة». وأضاف ان مصفاة ميناء عبدالله حققت تقدما ملموسا وكبيرا خلال الفترة الاخيرة وحققت افضل النتائج من اعمال المصافي على مستوى المنطقة اكل، مبينا ان المصفاة تنتج اليوم 97% منتجات مكررة و3% فقط فحم، وان نسبة استرجاع الكبريت فيها وصلت الى 99,9%. وبين ان ربحية اليوم الواحد لوحدة إزالة الكبريت الثقيلة تصل إلى 1,2 مليون دولار. وكشف عن تقدم 800 خريج جامعي سيتم اختيار مهندسين لمشاريع الشركة المقبلة من بينهم. وبين الجيمان أن التوصية بالشركات المؤهلة لتنفيذ مشروع الوقود البيئي سيكون خلال الربع الأول من العام المقبل. من جانبه قال رئيس عمليات المنطقة الرابعة في مصفاة ميناء عبدالله م. عبدالعزیز المطيري ان دور المنطقة في عملية اطفاء الوحدات يتمثل في الاطفاء بشكل آمن وتسليم الوحدات الى قسم الصيانة في تاريخ 20 أكتوبر الجاري على ان يتم تسلمها بعد تنفيذ الصيانة في 25 نوفمبر، على ان تكون تلك الوحدات جاهزة على خط الانتاج في 28 نوفمبر. وأضاف المطيري في تصريحات على هامش الجولة ان وحدة استخلاص الكبريت من الزيت الثقيل وهي الوحدة التي يتم إجراء الصيانة عليها تعتبر من الوحدات التي تتطلب متابعة دقيقة نظرا لتعاملها مع

أكد مدير دائرة العلاقات العامة والإعلام بشركة البترول الوطنية الكويتية والمتحدث الرسمي باسم الشركة م.محمد منصور العجمي على التزام الشركة بالمواعيد المجدولة للصيانة في مختلف المواقع بشركة البترول الوطنية الكويتية، مضيفا أن هذه البرامج تأتي في إطار التزام كل الإدارات في الشركة بتحقيق شعار الذي طرح مؤخرا من قبل الإدارة «التميز في الأداء» لتحقيق أفضل العوائد مع الحرص الكبير على تطبيق أعلى معايير الأمن والسلامة والبيئة بجميع مرافق الشركة. وأوضح العجمي في كلمة له بختام الجولة للصحافيين، إلى ان الشركة تولي أيضا اهتماما كبيرا في القيام بالدورات التدريبية المهنية، وترسيخ قيمة منظومة العمل الجماعي لدى كل الموظفين، لافتا الى انسابية المعلومات في مجالات الصيانة وتدريب

وأوضح العجمي في كلمة له بختام الجولة للصحافيين، إلى ان الشركة تولي أيضا اهتماما كبيرا في القيام بالدورات التدريبية المهنية، وترسيخ قيمة منظومة العمل الجماعي لدى كل الموظفين، لافتا الى انسابية المعلومات في مجالات الصيانة وتدريب

العجمي: الصيانة الشاملة دليل التزام الشركة بأعلى درجات الأمن والصحة والسلامة والبيئة

وأوضح العجمي في كلمة له بختام الجولة للصحافيين، إلى ان الشركة تولي أيضا اهتماما كبيرا في القيام بالدورات التدريبية المهنية، وترسيخ قيمة منظومة العمل الجماعي لدى كل الموظفين، لافتا الى انسابية المعلومات في مجالات الصيانة وتدريب

وأوضح العجمي في كلمة له بختام الجولة للصحافيين، إلى ان الشركة تولي أيضا اهتماما كبيرا في القيام بالدورات التدريبية المهنية، وترسيخ قيمة منظومة العمل الجماعي لدى كل الموظفين، لافتا الى انسابية المعلومات في مجالات الصيانة وتدريب